

# **D.R. N. 4724 DEL 7.12.2005 AFFISSO IN DATA 13.12.2005**

**U.D.R.**

## **IL RETTORE**

**VISTO** l'articolo 4 della Legge 3 luglio 1998, n. 210;

**VISTA** la legge 13.8.1984, n. 476, così come integrata dall'articolo 52, comma 57 della legge 28 dicembre 2001, n.448;

**VISTO** il Decreto Ministeriale del 30 aprile 1999, n. 224 - pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale n. 162 del 9.7.1999 - , con il quale è stato emanato il Regolamento recante norme in materia di dottorato di ricerca;

**VISTO** il D.R. n. 546 del 10 febbraio 2005, con il quale è stato emanato il Regolamento di Ateneo di disciplina del dottorato di ricerca;

**VISTO** il bando di concorso per l'ammissione ai corsi di dottorato di ricerca del 21° ciclo, istituiti presso questo Ateneo, emanato con D.R. n. 2948 del 28.7.2005 - pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale, 4^ serie speciale, n. 63 del 9 agosto 2005;

**VISTO** in particolare che per il dottorato di ricerca in **ECONOMIA E MANAGEMENT DELLE AZIENDE E DELLE ORGANIZZAZIONI SANITARIE** con indirizzi in "**MANAGEMENT SANITARIO**" "**MANAGEMENT DELLE TECNOLOGIE SANITARIE**" - 21° ciclo - di durata **triennale**, sono stati messi a concorso complessivamente n. **6** posti, di cui n. **3** con borsa di studio e n. **3** senza borsa di studio;

**VISTO** il D.R. n. 3741 del 18.10.2005, con il quale è stata nominata, fra l'altro, la Commissione Giudicatrice per l'espletamento del concorso di cui sopra;

**ACCERTATA** la regolarità degli atti e delle operazioni concorsuali della Commissione Giudicatrice;

## **D E C R E T A**

Art. 1 Sono approvati gli atti del concorso a n. **6** posti, di cui n. **3** con borsa di studio e n. **3** senza borsa di studio per l'ammissione al corso di dottorato di ricerca in **ECONOMIA E MANAGEMENT DELLE AZIENDE E DELLE ORGANIZZAZIONI SANITARIE** con indirizzi in "**MANAGEMENT SANITARIO**" "**MANAGEMENT DELLE TECNOLOGIE SANITARIE**" - 21° ciclo - di durata **triennale**.

Art. 2 E' approvata la seguente graduatoria di merito del concorso relativo al dottorato citato:

1. PECCHIA LEANDRO	NAPOLI	13/09/1975	PUNTI	85/100
2. CICELLIN MARIA VITTORIA	NAPOLI	26/12/1979	PUNTI	82/100
3. DELFINO ROBERTO	NAPOLI	22/05/1978	PUNTI	80/100
4. SIMONE TIZIANA	SAN LORENZO (BN)	27/03/1970	PUNTI	76/100
5. TAMBURIS OSCAR	NAPOLI	06/10/1978	PUNTI	75/100
6. GALDIERO CATERINA	NAPOLI	19/06/1978	PUNTI	74/100
7. PEIRCE GIANLUCA	NAPOLI	28/02/1975	PUNTI	72/100
8. DELLA ROSA LUCA	NAPOLI	22/01/1975	PUNTI	70/100

Art. 3 Sono dichiarati vincitori del concorso:

PECCHIA LEANDRO  
CICELLIN MARIA VITTORIA  
DELFINO ROBERTO  
SIMONE TIZIANA  
TAMBURIS OSCAR  
GALDIERO CATERINA

Napoli, li 7.12.2005

f.to IL RETTORE  
Guido Trombetti